



Compresores de pistón

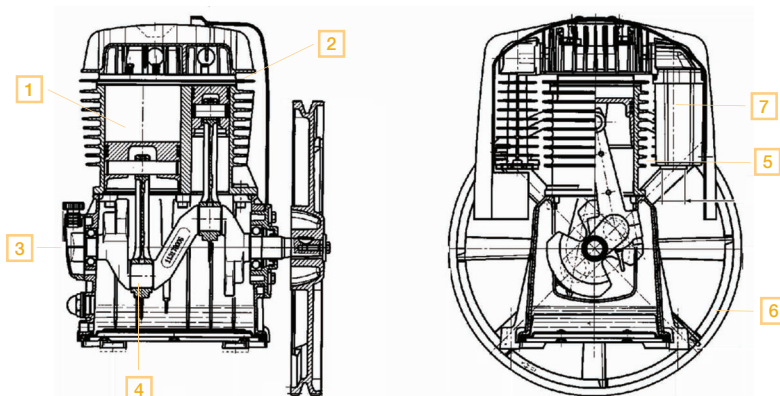
Compresores de pistón

Todos nuestros compresores incorporan cabezales de alta calidad que han sido diseñados y fabricados en la Comunidad Europea.

Cabezas compresoras

Todos nuestros cabezales incorporan:

- 1 | Cilindro de hierro fundido.
- 2 | Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
- 3 | Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
- 4 | Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
- 5 | Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas para mayor refrigeración.
- 6 | Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
- 7 | Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.



GRAN PRODUCCIÓN DE AIRE

Serie QC PLUS - Gran producción de aire

Alta gama

- Nuevos cabezales con mayor desplazamiento de aire.
- Régimen de revoluciones más bajo.
- Menor nivel sonoro.
- Protector de correas de rejilla metálica, para una mejor accesibilidad y refrigeración.
- Equipado con tacos antivibratorios.
- Comandados con presostato "CONDOR" de alta fiabilidad.



Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 11 bar – 400 V – 50 Hz

11
BAR

	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
QCT-5300 PLUS	5,5	4	270	920	674	133	1550 x 500 x 1110
QCT-5500 PLUS	5,5	4	500	920	674	188	2000 x 600 x 1210
QCT-7500 PLUS	7,5	5,5	500	1250	840	205	2000 x 600 x 1250
QCT-7500A PLUS*	7,5	5,5	500	1250	840	210	2000 x 600 x 1250
QCT-10500 PLUS	10	7,5	500	1180	1250	230	2000 x 600 x 1280
QCT-10500A PLUS*	10	7,5	500	1180	1250	235	2000 x 600 x 1280

Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 14 bar – 400 V – 50 Hz

14
BAR

	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
QCTH-5300 PLUS	5,5	4	270	840	567	138	1700 x 500 x 1250
QCTH-7500 PLUS	7,5	5,5	500	1045	705	225	2000 x 600 x 1250
QCTH-7500A PLUS*	7,5	5,5	500	1045	705	230	2000 x 600 x 1250
QCTH-10500 PLUS	10	7,5	500	920	930	250	2000 x 600 x 1280
QCTH-10500A PLUS*	10	7,5	500	920	930	255	2000 x 600 x 1280

Series CC y PC - Competitivos y profesionales

Alta gama

- Cabezal robusto de alto rendimiento.
- Cigüeñal de doble apoyo que garantiza el correcto equilibrio del mismo.
- Cilindro de fundición que permite una mayor durabilidad del grupo compresor.

Todos los modelos con depósitos hasta 200 litros van equipados con ruedas, salida de aire regulada con enchufes rápidos, protección térmica del motor y manillar ergonómico para su transporte.



Compresores monofásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar – 230 V - 50 Hz

	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
CCM-250	2	1,5	50	1375	215	45	870 x 400 x 700
CCM-2100	2	1,5	90	1375	215	60	1070 x 450 x 770
CCM-350	3	2,2	50	1350	305	48,5	870 x 400 x 700
CCM-3100	3	2,2	90	1350	305	64,5	1070 x 450 x 770
PCM-3200	3	2,2	200	1350	365	109	1460 x 550 x 950



Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar – 400 V – 50 Hz

	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
PCT-3100	3	2,2	90	1350	365	70	1070 x 475 x 780
PCT-3200	3	2,2	200	1350	365	109	1460 x 550 x 950
PCT-5300	5,5	4	270	1370	550	120,5	1500 x 500 x 1030
PCT-7500	7,5	5,5	500	1250	730	230	2000 x 600 x 1280

Consulte nuestra gama de compresores para uso semiprofesional de accionamiento directo - con y sin aceite.

Series Poniente - Compresores de pistón insonorizados

Serie Poniente Monofásicos

Cabezal de alto rendimiento con nuestra habitual tecnología de cigüeñal de doble apoyo, válvulas de láminas en acero inoxidable y cilindro de hierro fundido.

Carcasa con material de alta capacidad insonorizante para lograr un bajo nivel sonoro.

Regulador de presión con enchufe rápido.

Depósito de 90 litros equipado con rueda delantera pivotante, para facilitar su transporte.

Radiador final aire-aire, para una temperatura del aire comprimido ideal.

Canalización interna del aire de refrigeración para una correcta temperatura de trabajo.

Electro-ventilador centrífugo para evacuación del calor.

Protección térmica del motor.



Compresores monofásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar – 230 V – 50 Hz

	CV	Kw	Litros	R.P.M.	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H mm
Poniente-3 M	3	2,2	90	1370	65	365	103	1030 x 500 x 1000

Serie Poniente Trifásicos

Cabezal de doble etapa y alto rendimiento, con cilindro de hierro fundido y equilibrado electrónicamente.

Carcasa con material de alta capacidad insonorizante para lograr un bajo nivel sonoro.

Radiador final aire-aire, para una temperatura del aire comprimido ideal.

Canalización interna del aire de refrigeración para una correcta temperatura de trabajo.

Equipado con:

- Tacos antivibratorios.
- Cuenta horas.
- Interruptor ON/OFF.
- Manómetro de glicerina.
- Indicador de intervalos de mantenimiento.



Compresores insonorizados trifásicos accionados por correas – presión máxima 11 bar – 400 V – 50 Hz

11
BAR

	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
Poniente-5	5,5	4	-	69	920	674	120	770 x 790 x 790
Poniente-5270	5,5	4	270	69	920	674	196	1120 x 790 x 1400
Poniente-7	7,5	5,5	-	71	1250	840	135	770 x 790 x 790
Poniente-7270	7,5	5,5	270	71	1250	840	210	1120 x 790 x 1400

Compresores insonorizados trifásicos accionados por correas – presión máxima 14 bar – 400 V – 50 Hz

14
BAR

	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
Poniente-5 H	5,5	4	-	69	840	575	120	770 x 790 x 790
Poniente-7 H	7,5	5,5	-	71	1045	705	135	770 x 790 x 790

Series CDS y QCG - Ejecuciones especiales

Compresores odontología Aire seco – Sin aceite

La importancia del aire comprimido en el sector dental y laboratorios técnicos es tan alta que cualquier compresor diseñado para estos trabajos debe tener máximas prestaciones, alta fiabilidad y larga vida.

Nuestros compresores están fabricados para satisfacer todos estos requisitos, gracias a la constante búsqueda de los componentes más modernos e innovadores, a la excelente técnica constructiva y a la perfecta selección de los componentes más fiables del mercado.

Características del aire comprimido generado:

- Sin aceite, gracias a la compresión sin aceite.
- Sin condensación, gracias al secador de elevada eficacia.
- Inodoro e higiénico, gracias al tratamiento interno del depósito.



Compresores monofásicos sin aceite sobre depósito, con secador – 230 V – 50 Hz – 8 bar

	CV	Kw	Litros	R.P.M	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H mm
CDS-1,5 M	1,5	1,1	24	1400	56	115	56	670 x 500 x 750
CDS-3 M	3	2,2	50	1400	60	235	72,5	700 x 500 x 950

Compresor de gasolina autónomo

Existen ocasiones en las que no podemos disponer de suministro eléctrico, y por ello necesitamos un compresor equipado con motor de gasolina.

Todo ello en un compresor compacto y de fácil manejo y transporte, con los reguladores de presión y los enchufes rápidos integrados.

Motor de gasolina de 4 tiempos de arranque manual y transmisión por correa.



Compresor de gasolina alta presión

Para todos aquellos trabajos que se pueden realizar en un vehículo taller, que requieran de aire comprimido. En este caso su alta presión de trabajo: 14 bar, le permite realizar trabajos de cambio de neumáticos incluso en camiones y vehículos industriales.

	CV	Litros	Presión Máx. Bar	l/min	Kg	L x W x H mm
QCG-5100	5,5	100	10	365	88	1160 x 450 x 1000
QCGH-9100	9	100	14	642	121	1050 x 500 x 1060

Compresores José Lorén S.L.
Pol. Ind. Malpica, C/ F, 50 A Dcha.
50016 Zaragoza
976 109 376

www.fisaliscompresores.com

